

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://sbm.nt-rt.ru/> || sfb@nt-rt.ru

ZBJ-PZ

ZBJ-PZ Forging Hydraulic Press

▶ ZBJ-PZ Forging Hydraulic Press

- ◆ Mainly used for free forging, steel ingot and non-ferrous and black metal forming die forging, etc.
- ◆ For example, this kind of hydraulic press can be applied in the producing of all kinds of forgings, crankshaft and flange product.



Key technical parameters

Nominal pressure (KN)	Daylight (mm)	Size of table (mm)		Active beams move speed (mm/s)			Motor power (kw)	Optional parts						Weight the maximum ingot	
								Mobile Workbench			Horizontal moving anvill device				
		L-R	F-B	Descent	Pressing	Return		size/mm	stroke/mm	Force/kN	size/mm	stroke/mm	Force/kN	Stretching (T)	Upsetting (T)
12000	2000	1600	1600	300	50	300	3×90	2500×1600	900	300				2	1
12000	2000	1600	1600	300	50	300	4×90	2500×1600	900	400				4	2
15000	2500	1800	1800	300	50	300	5×90	4000×1600	2200	500				6	3
16000	2800	2100	2000	300	50	300	9×90	4000×2000	2000	630				10	4
18000	3200	2500	2000	300	50	300	10×90	5000×2200	3000	630				20	14
20000	3800	3300	2700	300	50	300	16×90	6000×3800	4400	800				45	124
15000	2300	2200	2200	350	50	350	18×90	3600×1400	1700	800				55	30
12000	2000	1000	3000	300	50	300	3×90				3000×600	2000	250	2	1
12000	2000			300	50	300	4×90	3200×1200	2000	200	3200×600	3200	250	4	2
16000	3000	2150	2000	300	50	300	9×90	5000×1800	3000	500	4250×1000	4200	250	10	4
20000	4000	3000	2600	300	50	300	16×90	6000×2200	3400	800	5050×1200	5000	250	45	24