

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://sbm.nt-rt.ru/> || sfb@nt-rt.ru

ZBJ-DD C-type hydraulic press machine



Use end and characteristics:

The series hydraulic press is C-frame Single-pillar structure and the whole machine body is jointed with steel. The hydraulic system lies inside the body. Under the worktable does equip with hydraulic cushion. The electric control system applies "PC" program controller with button central controlled to achieve adjusting, manual and semi-automatic operation. The series hydraulic press applies to techniques including the drawing, punching, bending, crimping, amendment, pushing mounting, cold and hot extrusion, etc of metal materials as well as powder and plastic products for press forming.

The operation is very convenient with C-frame single arm structure. The hydraulic system lies inside the body. Under the worktable does equip with hydraulic base. Working press stroke can be adjustable within the specific range. The series hydraulic press applies to techniques including the drawing, bending, incusing, blanking, amendment, pushing mounting, etc of metal parts as well as the forming of general powder and abrasive products, plastic products and insulating materials for press forming.

Optional accessories:

- Accessorial worktable
- Precise straightening system
- Photo-electrical protection device
- Touch style industry screen
- Rate speed regulation system
- Hydraulic system heating
- Cooling device
- Ramming mixes device
- PLC Programmable Logic Controller

Parameter	Unit	ZBJ-DD-10	ZBJ-DD-16	ZBJ-DD-25	ZBJ-DD-40	ZBJ-DD-63	ZBJ-DD-100	ZBJ-DD-150
Nominal pressure	KN	160	160	250	400	630	1000	1500
Stroke of Slide block	mm	300	350	350	400	500	500	500

Max distance from bottom surface of slide block to worktable	mm	500	550	600	700	800	800	800
Worktable size(Right to left ×Front to back)	mm	600×450	650×500	650×500	700×550	800×650	800×700	900*900
Max work pressure of liquid	Mpa	13	12	16	20	25	25	25
Descent speed of slide block	mm/s	40	48	48	33	32	27	27
Return speed of slide block	mm/s	50	70	70	65	50	40	50
Throat depth	mm	250	300	260	320	350	350	400
Overall Dimensions (length×width × height)	mm	1100×800 ×1800	1100×850 ×2100	1200×830 ×2400	1500×800 ×2500	1600×1200 ×2600	1800×1400 ×3000	1900*1500* 3100
Electric Power	kw	2.2	4	5.5	7.5	7.5	7.5	11.5
Weight	kg	1000	1300	1800	3500	5500	6500	7000

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://sbm.nt-rt.ru/> || sfb@nt-rt.ru