

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://sbm.nt-rt.ru/> || sfb@nt-rt.ru

hydraulic press machine



Use end and characteristics:

This series product applies to press techniques of various plastic materials, such as punching, bending, crimping, etc. Besides, it can also be used for amendment, pushing mounting, forming of grinding wheel, press forming of plastic, rubber and powder products.

The host machine of this series applies three-girder and four-pillar structure. The hydraulic system applies Cartridge Valve oil line. The electric system applies relay or PLC to control circuit. It has the adjustable and semi-automatic operation mode. The whole machine features simple and compact structure, economical and reasonable price, reliable operation, long-term life, slight hydraulic impact force and less connection pipelines and leakage.

The work pressure, press speed, stroke range of this series can be adjustable within the specific range according to technical requirements and process preset pressure mode and stroke mode. During the preset pressure forming, there is pressure maintenance delay and automatic return after the press. There is the knockouts device used as hydraulic cushion for forming of drawing products except for knocking out products.

Main Parameters:

Parameter	Unit	Four-pillar Versatile Hydraulic Press								
		ZBJ-G-100	ZBJ-G-200	ZBJ-G-315	ZBJ-G-400	ZBJ-G-500	ZBJ-G-630	ZBJ-G-800	ZBJ-G-1000	ZBJ-G-1250
Nominal pressure	KN	1000	2000	3150	4000	5000	6300	8000	10000	12500
Knockouts force	KN	190	280	630	630	1000	1000	1600	2000	2520
Max work pressure of liquid	Mpa	25	25	25	25	25	25	25	25	25
Stroke of Slide block	mm	500	710	800	800	900	900	1000	1200	1300
Stroke of Knockouts	mm	200	200	300	300	350	350	350	400	400
Max opening height	mm	800	1120	1250	1250	1500	1500	1600	1700	1800

Slide speed	Descent	mm/s	150	200	200	170	200	180	250	250	250
	Pressing	mm/s	7-15	7-18	5-12	4-10	7-15	5-12	8-18	7-15	7-15
	Return	mm/s	120	140	120	105	130	115	140	125	130
Worktable dimension	L-R	mm	690	1000	1260	1250	1400	1600	3000	3500	4000
	F-B	mm	630	940	1160	1250	1400	1600	1800	2000	2200
Overall Dimension	L-R	mm	2600	3000	3600	3600	4000	4300	5800	6400	6900
	F-B	mm	1400	1400	1600	1600	2100	2100	2800	2900	4500
	Height	mm	3250	4250	5400	5650	6050	6250	6400	7000	7500
Electric Power		kw	7.5	22	22	22	22*2	22*2	22*3	22*3	22*3
Weight		kg	4000	9200	14500	17000	255000	33500	68000		

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://sbm.nt-rt.ru/> || sfb@nt-rt.ru